

Техническая карта

NOVOBASE 5020

Базовая эмаль

Однокомпонентная быстросохнущая акриловая эмаль

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

Пигментные пасты

Универсальные пигментные пасты

THIN 50 FAST

Универсальный разбавитель быстрый

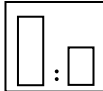
PLUS 951

Корректор сушки для базовых эмалей

СВОЙСТВА

- Очень хорошее покрытие
 - Высокий выход
 - Широкая цветовая гамма
- Лакированное покрытие можно оклеивать через 15 мин.
- Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Грунты: акриловые, полиуретановые, эпоксидные.	Подготовить согласно с информацией, поданной в спецификации грунтов			
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить.			
Полиэфирные ламинаты	Матировать, обезжирить.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVOBASE 5020 THIN 50 FAST	По объему	По весу	
		1 1	100 85	
	NOVOBASE 5020	1	100	
	PLUS 951	0.1	10	
	THIN 50 FAST	0.9	75	
НАНЕСЕНИЕ				
	DIN 4/20°C	14 ±17 с		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
Novobase 5020	≈ 40 %	≈ 30 %	≈ 1.05 г/см3	< 7.5 мкм
Novobase 5020+ THIN 50FAST; 1:1	≈ 22 %	≈ 16 %	≈ 0.95 г/см³	< 7.5 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC фактическое*		около 750 г/л в зависимости от цвета		
* Для смеси, готовой к нанесению; предназначен для применения в странах, в которых не применяются положения Директивы 2004/42/WE Европейского парламента и Совета от 21 апреля 2004 г. по вопросам ограничения выброс летучих органических соединений в результате применения органических растворителей в некоторых красках и лаках, а также продуктах для обновления транспортных средств.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.				

15.05.2017

НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования		Сопло	Давление	Расстояние
	Пневматическое распыление покрасочным пистолетом с гравитационным питанием	1.3 ÷ 1.4 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Пневматическое распыление низконапорным покрасочным пистолетом HVLP с гравитационным питанием	1.2 ÷ 1.3 мм	2 ÷ 4 бара	10 ÷ 15 см
При цветах с эффектом для распыленного слоя рекомендуется уменьшить количество материала и давление.				
	Количество слоев цвета с эффектом	0,5 + 1÷2 0,5 + 1÷2 + 0,5		
	Толщина сухого покрытия	15 ÷ 25 мкм		
	Долговечность смеси при 20° С	3 месяца без PLUS 951 и без разбавителя 16 часов с PLUS 951 и с разбавителем		
	Испарение между слоями	Между слоями до матирования поверхности. После последнего слоя 10 ÷ 15 мин		
ПОКРЫВАЕТСЯ				
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Нанесение лака возможно по истечении 15 мин. при толщине 25 мкм. Максимальное время нанесения следующего покрытия без матирования составляет 16 часов.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель универсальный THIN 50 FAST или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°С до +35°С.				
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ				
NOVOBASE 5020		24 месяца/20°С		
Пигментные пасты		24 месяца/20°С		
THIN 50 FAST		24 месяца/20°С		
PLUS 951		6 месяцев/20°С		
БЕЗОПАСНОСТЬ				
См. Карта характеристики				
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ				
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля				

NOVOBASE 5020

Техническая карта
15.03.2017