

Karta techniczna
LIGHT
Szpachlówka Lekka

PRODUKTY POWIĄZANE

Betox-50PC







Utwardzacz




ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Dobra zdolność wypełniania
- Możliwość aplikacji grubych warstw
 - Niska masa właściwa
 - Niski skurcz
- Dobra przyczepność do różnych podłoży

| PODŁOŻA | | |
|--|---|--------------------|
| Stare powłoki lakierowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. | |
| Laminaty poliestrowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić. | |
| Stal | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić. | |
| Stal ocynkowana | Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić. | |
| Aluminium | Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić. | |
| Podkłady akrylowe 2-komponentowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. | |
| Uwaga: Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | |
|  | LIGHT Betox-50PC | Objęściowo |
| | | 100 ml 2 ÷ 3 ml |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | |
| VOC II/B/b limit* | 250 g/l | |
| VOC rzeczywiste | 90 g/l | |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | |
| Zaleca się aplikację szpachlówki w temperaturze wyższej niż +10°C. | | |
| APLIKACJA | | |
|  | Oczyścić i przeszlifować powierzchnię. | |
|  | Odtłuścić. | |
|  | Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Zaleca się stosować dozownik szpachlówki w celu uzyskania odpowiednich proporcji składników. | |
|  | Szpachlować. Całkowita grubość warstwy nie większa niż 5 mm. | |
|  | 5 ÷ 8 minut/ 20°C | |

| CZASY UTWARDZANIA | | |
|--|---|--|
|  | 20°C | 60°C |
| | 25 ÷ 35 minut | 10 minut |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. | | |
| SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI | | |
|  | Odległość | Stosować się do zaleceń producenta sprzętu |
| | Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy | Okolo 5 min. |
| SZLIFOWANIE | | |
|  | Zgrubne | P80 ÷ P120 |
| | Wykańczające | P120 ÷ P240 |
| KOLOR | | |
| Biały | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | |
| Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych | | |
| WARUNKI PRZECHOWYWANIA | | |
| Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C.. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. | | |
| TERMINY PRZYDATNOŚCI | | |
| LIGHT | 12 miesiące/20°C | |
| UTWARDZACZ | 18 miesięcy/20°C | |
| BEZPIECZEŃSTWO | | |
| Patrz Karta Charakterystyki | | |
| INNE INFORMACJE | | |
| Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą. | | |