

Техническая карта

PROTECT 360 T

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Быстросохнувший антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый аминовым аддуктом.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5950	Отвердитель для эпоксидного грунта
H5960	Отвердитель для эпоксидного грунта
THIN 60	Разбавитель для эпоксидных продуктов

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и устройства
- Наружные поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Прекрасные изоляционные свойства
- Очень хорошая химическая стойкость
 - Низкий расход
- Прекрасная укрывистость и растекаемость
 - Возможность нанесения толстых слоев
- Очень хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ						
Сталь	Очистить до степени очистки Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (очистка вручную или инструментом с механическим приводом) согласно PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки не должна носить следов масла, смазки, пыли, свободно связанного с основанием старого лакового покрытия, прокатной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна блестеть от металлического основания.					
Старые лаковые покрытия	Обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 - P360.					
Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку наждачной бумагой до финишного выравнивания P240 + P320.					
Оцинкованная сталь, алюминий	Для получения шероховатого основания провести мягкую струйно-абразивную обработку шариковыми неметаллическими материалами или шлифовать наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирить.					
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать наждачной бумагой P240-P320. Еще раз обезжирить.					
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.					
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ						
	Вариант «мокрым по мокрому»: PROTECT 360 T H5950	По объему		По весу		
		1	1	100	58	
	PROTECT 360 T H5960 THIN 60	4	1	100	15.5	
		25% (40%; 60%)		13,5 (21; 32)		
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.						
ПАРАМЕТРЫ РАСПЫЛЕНИЯ						
Компонент А	Отвердитель	Пропорции и смешивания	THIN 60	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление
PROTECT 360T 	H5950	1+1	Отсут.	22 ÷ 28 с	сопло 1.4 ÷ 1.6 мм, давление 3 ÷ 4 бар расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011") давление 100 - 120 бар, воздушная защита 2 - 4 бара, расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	25%	70 ÷ 80 с	сопло 2.2÷2.5 мм, давление 3 ÷ 4 бар расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") давление 100 - 160 бар, воздушная защита 2 - 4 бара, расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	40%	40 ÷ 60 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, давление 3 ÷ 4 бар расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015") давление 100 - 140 бар, воздушная защита 2 - 4 бара, расстояние 10 ÷ 15 см
	H5960	4+1	60%	25 ÷ 30 с	сопло 1.4 ÷ 1.6 мм, давление 3 ÷ 4 бар расстояние 15 ÷ 20 см	сопло 0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013") давление 100 - 120 бар, воздушная защита 2 - 4 бара, расстояние 10 ÷ 15 см

НАНЕСЕНИЕ					
	Отвердитель	Пропорции смешивания	Разбавитель THIN 60	Толщина отдельного сухого слоя	Рекомендуемое количество слоев
	H 5950	1+1	Отсутствует	30 ÷ 90 мкм	1-2
	H 5960	4+1	25%	60 ÷ 120 мкм	1-2
	H 5960	4+1	40%	50 ÷ 100 мкм	1-2
	H 5960	4+1	60%	40 ÷ 90 мкм	1-2
	<p>ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт – единственный грунт в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.</p>				
Расход смеси, готовой к применению, для использования для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне		<p>для системы 1+1: ок. 4.7 м²/л для системы 4+1: ок. 7.3 м²/л при 80 мкм</p>			
Практический расход зависит от формы основания, его пористости, параметров нанесения.					
	Стабильность смеси при 20°C		12 часов		
	Время межслойного испарения		5 ÷ 20 мин		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ					
	Время до шлифования Для толщины макс. 75-105 мкм.		20°C	60°C	
			12 часов	45 мин.	
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ					
	Расстояние		Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования		
	Время, в зависимости от типа и мощности лампы		10 ÷ 20 мин.		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя					
ШЛИФОВАНИЕ					
	Сухая обработка		P240 ÷ P500		
	Мокрая обработка		P400 ÷ P800		

ЧЕМ ПОКРЫВАЕТСЯ				
<p>Покрывается всеми финишными лаками NOVOL. Финишную краску можно нанести через 45 мин при толщине 80 мкм грунта Protect 360 T с отвердителем H5950. Для отвердителя H5960 это время составляет 60 мин/20°C. Максимальное время нанесения следующего слоя без матирования составляет 48 часов.</p>				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частицы по весу	Содержание твердых частицы по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 360 T	≈ 76%	≈ 58%	≈ 1.52 г/см ³	< 12.5 мкм
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см ³	----
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 360 T + H5950 : 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см ³	< 12.5 мкм
PROTECT 360 T + H5960 : 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см ³	< 12.5 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c лимит*		540 г/л		
VOC фактическое		540 г/л (для системы 1+1)		
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ		440 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 60)		
		480 г/л (для системы 4+1 + 40% THIN 60)		
		520 г/л (для системы 4+1 + 60% THIN 60)		
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендуется.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +15°C до +25°C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы мин. на 3°C.</p>				
ЦВЕТ				
Серый, бежевый.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
<p>Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.</p>				

СРОКИ ПРИГОДНОСТИ*	
PROTECT 360 T	24 месяца/20°C
H5950	24 месяца /20°C
H5960	24 месяца /20°C
THIN 60	24 месяца /20°C
* В закрытой фабричной упаковке.	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.</p>	