











Техническая карта **PROTECT 360**

Антикоррозионный эпоксидный грунт

СВОЙСТВА			
<p>Эпоксидный грунт PROTECT 360 – антикоррозионный грунт, обеспечивающий отличную защиту стальных поверхностей, благодаря высококачественным смолам и активным добавкам, предотвращающим коррозию. Предназначен как для реставрации легковых автомобилей, так и грузовых автомобилей и автобусов с высоким уровнем эксплуатации. Имеет очень хорошую адгезию к разным типам оснований и прекрасные изоляционные качества. Возможно непосредственное покрытие поверхностными лаками. Грунт может быть использован в соотношении смеси 1+1 с отвердителем Н 5950 или в соотношении смеси 4+1 с отвердителем Н 5960. При соотношении смеси 1+1 Н 5950 можно работать в системе мокрым по мокрому. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.</p>			
СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ			
Н 5950	Отвердитель для эпоксидного грунта.		
Н 5960	Отвердитель для эпоксидного грунта.		
THIN 860	Разбавитель для эпоксидных изделий.		
ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь блеск, характерный для металлического основания.		
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.		
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.		
Алюминий	Обезжирить, ошлифовать сухим способом P280 ÷ P360 или матировать шлифовальной шкуркой, обезжирить.		
Оцинкованная сталь.	Обезжирить и матировать мелкозернистым абразивным полотном. Еще раз обезжирить.		
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать абразивным полотном. Еще раз обезжирить.		
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	PROTECT 360 Н 5950	По объему	По весу
		1	100
	PROTECT 360 Н 5960 THIN 860	По объему	По весу
		4	100
		1	14,5
		10 % (25 %; 50 %)	5,4 (13,5; 27)
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество грунта.			

ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ						
Компонент А	Отвердитель	Пропорция смешивания	THIN 860	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление
PROTECT 360 	H5950	1+1	Нет	18 ±20 с	сопло 1.2 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 120 ÷160 бара, воздушная защита 4 бара угол сопла 50°
	H5960	4+1	10 %	70 ±80 с	сопло 2.2 ÷ 2.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 120 ÷160 бара, воздушная защита 4 бара, угол сопла 50°
	H5960	4+1	25 %	40 ±60 с	сопло 1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 70 ÷150 бар, воздушная защита 3 бара, угол сопла 50°
	H5960	4+1	50 %	25 ±30 с	сопло 1.3 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 70 ÷150 бар, воздушная защита 3 бара угол сопла 50°
НАНЕСЕНИЕ						
	Отвердитель	Пропорция смешивания	Разбавитель THIN 860	Толщина отдельного сухого слоя	Рекомендованное количество слоев	
	H 5950	1+1	отсутствует	25 ÷ 35 мкм	2 ÷ 3	
	H 5960	4+1	10%	60 ÷ 70 мкм	2	
	H 5960	4+1	25%	40 ÷ 50 мкм	2	
	H 5960	4+1	50%	35 ÷ 45 мкм	2	
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным антикоррозионным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.					
Выход смеси, готовой к применению для толщины сухого слоя в указанном диапазоне			для системы 1+1: ок. 4.2 м ² /л при 80 мкм для системы 4+1: ок. 6.9 м ² /л при 80 мкм			
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.						
	Долговечность смеси при 20° С			4 ч.		
	 Время испарения между слоями при 20°С			5 ÷10 мин.		
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ						
Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°С и влажности не более 80%.						
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ						
	20°С			60°С		
	12 ч.			45 мин.		
ВНИМАНИЕ: Время отверждения касается температур отдельных элементов.						

СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ			
	Расстояние Время в зависимости от типа и мощности лампы	Следуйте указаниям изготовителя оборудования 10 ±20 мин	
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.			
ШЛИФОВАНИЕ			
	Сухая обработка	P360 ÷ P500	
	Мокрая обработка	P600 ÷ P1000	
ПОКРЫТИЕ			
Покрывается всеми акриловыми грунтами и покровными лаками NOVOL. Финишную краску можно наносить через 45 мин. при толщине грунта 80 мкм. Максимальное время покраски без матирования составляет 48 ч.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 г/см ³
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см ³
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³
PROTECT 360 + H5950 (1+1)	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см ³
PROTECT 360 + H5960: 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см ³
растираемость ок. 12.5 мкм			
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
VOC II/V/c* лимит	540 г/л		
VOC фактическое	540 г/л (для системы 1+1)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE	382 г/л (для системы 4+1 + 10% THIN 860)		
	430 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 860)		
	490 г/л (для системы 4+1 + 50% THIN 860)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
ЦВЕТ			
Серый.			
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ			
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 860.			

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
<p>Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.</p>	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
PROTECT 360	24 месяца/20°C
H 5950	24 месяца/20°C
H 5960	24 месяца/20°C
THIN 860	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
КОММЕНТАРИИ	
<p>Эпоксидный грунт PROTECT 360 надо использовать исключительно с отвердителем компании NOVOL H 5950 или H 5960. Использование других отвердителей может быть причиной ухудшения антикоррозионных качеств грунта, а также его химической и механической стойкости.</p>	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля</p>	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
<p>ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5950 (1+1) ВНИМАНИЕ! Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.</p>		
Количество смеси	PROTECT 360	H 5950
0.10 л	79 г	44 г
0.20 л	157 г	88 г
0.25 л	196 г	110 г
0.30 л	236 г	132 г
0.40 л	314 г	176 г
0.50 л	392 г	220 г
0.75 л	589 г	331 г
1.00 л	785 г	441 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	116 г	17 г	6 г
0.20 л	233 г	34 г	13 г
0.25 л	291 г	43 г	16 г
0.30 л	349 г	51 г	19 г
0.40 л	465 г	68 г	25 г
0.50 л	582 г	85 г	32 г
0.75 л	872 г	128 г	47 г
1.00 л	1163 г	170 г	63 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	105 г	15 г	14 г
0.20 л	209 г	31 г	28 г
0.25 л	262 г	39 г	36 г
0.30 л	314 г	46 г	43 г
0.40 л	419 г	62 г	57 г
0.50 л	523 г	77 г	71 г
0.75 л	785 г	115 г	106 г
1.00 л	1047 г	154 г	142 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	89 г	13 г	24 г
0.20 л	179 г	26 г	49 г
0.25 л	224 г	33 г	61 г
0.30 л	269 г	40 г	73 г
0.40 л	359 г	53 г	97 г
0.50 л	449 г	66 г	122 г
0.75 л	673 г	99 г	182 г
1.00 л	897 г	132 г	243 г