

Техническая карта

PROTECT 365TIX

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый полиамидным аддуктом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5960	Отвердитель для эпоксидного грунта
H5960 FAST	Отвердитель для эпоксидного грунта быстрый
THIN 60	Разбавитель для эпоксидных продуктов

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
 - Машины и устройства
- Наружные поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Прекрасные изоляционные свойства
- Возможность нанесения толстый слоев до 350 мкм по мокрому в одном слое
 - Прекрасная укрывистость и растекаемость
 - Очень хорошая химическая устойчивость
 - Очень хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до степени очистки Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (очистка вручную или инструментом с механическим приводом) согласно PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки не должна носить следов масла, смазки, пыли, свободно связанного с основанием старого лакового покрытия, прокатной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна блестеть от металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 - P360.			
Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку наждачной бумагой до финишного выравнивания P240 + P320.			
Оцинкованная сталь, алюминий	Для получения шероховатого основания провести мягкую струйно-абразивную обработку шариковыми неметаллическими материалами или шлифовать наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирить.			
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать наждачной бумагой P240-P320. Еще раз обезжирить.			
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
		По объему	По весу	
		PROTECT 365TIX H5960 THIN 60	4 1 25%	100 16 14
		PROTECT 365TIX H5960 Fast THIN 60	4 1 15%	100 16 8
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 6/20°C	15 ÷ 20 с		
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования</p>	Пневматическое распыление	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Давление 3 ÷ 4 бар	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017")	100 ÷ 160 бар Воздушная защита 2 бара,	10 ÷ 15 см
	Число слоев	1		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт – единственный грунт в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм			
	Толщина отдельного сухого слоя.	150 мкм		

	Расход смеси, готовой к применению, при использовании для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	Около 7.3 м ² /л при 80 мкм PROTECT 365TIX + H5960 (4+1)			
	Практический расход зависит от формы основания, его пористости, параметров нанесения.				
	Стабильность смеси при 20°C	12 часов для отвердителя H 5960 3 часа для отвердителя H5960 FAST			
	Время межслойного испарения	10 ÷ 15 мин			
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ					
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	H 5960		H5960 Fast	
		20°C	60°C	20°C	60°C
		24 часа	45 мин.	14 часов	30 мин.
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ					
	Расстояние	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования			
	Время, в зависимости от типа и мощности лампы	10 ÷ 20 мин			
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя					
ШЛИФОВАНИЕ					
	Сухая обработка	P240 ÷ P500			
	Мокрая обработка	P400 ÷ P800			
ЧЕМ ПОКРЫВАЕТСЯ					
Покрывается всеми финишными лаками NOVOL. Финишную краску можно нанести через 45 мин при толщине 80 мкм грунта. Максимальное время окраски без матирования составляет 48 часов. Отвердитель H 5960 FAST позволяет нанести промышленную шпатлевку Tech Plus через 4 часа.					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ					
Продукт	Содержание твердых частицы по весу	Содержание твердых частицы по объему	Плотность	Раскат	
PROTECT 365TIX	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.48 г/см ³	< 25 мкм	
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³	----	

PROTECT 365TIX + H5960 (4+1)	≈ 74%	≈ 59%	≈ 1.37 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c лимит*		540 г/л		
VOC фактическое		510 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 60)		
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендуется.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +15°C до +25°C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы мин. на 3°C.				
ЦВЕТ				
бежевый.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.				
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ*				
PROTECT 365TIX	24 месяца/20°C			
H5960	24 месяца/20°C			
H5960 FAST	24 месяца/20°C			
THIN 60	24 месяца/20°C			
* В закрытой фабричной упаковке				
БЕЗОПАСНОСТЬ				
См. Карта характеристики				
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ				
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.				