

Техническая карта

PROTECT 330

Акриловый грунт

Заполняющий акриловый грунт отверждаемый алифатическим
изоцианатом.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

HARD 10	Быстрый, стандартный отвердитель для полиуретановых продуктов
THIN 50	Универсальный разбавитель стандартный, быстрый, медленный

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование

СВОЙСТВА

- Очень хорошая химическая стойкость
 - Высокий выход
- Прекрасные заполняющие и выравнивающие свойства
 - Хорошая химическая стойкость
 - Хорошая механическая прочность
- Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при
малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и
пластмассе

ОСНОВАНИЯ							
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.						
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.						
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.						
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.						
Реактивные грунты (wash primer'ы)	Без подготовки через 15 мин.						
Эпоксидные грунты	До 48 часов без шлифования, по истечении 48 часов отшлифуйте P320						
Пластмассы, за исключением PE, PTFE и их смесей	Обезжирьте смывкой для силикона PLUS 780 и матируйте абразивным полотном. Снова обезжирить и применить PLUS 700 Средство увеличивающее адгезию, а также Добавку увеличивающую эластичность PLUS 770.						
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.						
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ							
	PROTECT 330 HARD 10 THIN 50	Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		По объему	По весу	По объему	По весу	По объему	По весу
		6	100	6	100	6	100
		1	11	1	11	1	11
		25 %	14	45 %	25	70 %	39
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.							
ВЯЗКОСТЬ							
	DIN 4/20°C	Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		50 ÷ 80 с		25 ÷ 30 с		16 ÷ 20 с	
ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ							
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования							
Заполняющий вариант		Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому			
Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление		
сопло Ø1.7 ÷ 2.0 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015"), давление 100 - 160 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.2 ÷ 1.4 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см		

НАНЕСЕНИЕ				
		Заполняющий вариант	Вариант с грунтованием	Вариант мокрым по мокрому
	Количество слоев	1 ÷ 3	1 ÷ 3	1 ÷ 2
	Толщина отдельного сухого слоя	40 ÷ 50 мкм	25 ÷ 35 мкм	15 ÷ 20 мкм
	Выход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 7.0 м2/л при 80 мкм PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)		
	Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.			
	Долговечность смеси при 20° С			
	HARD 10 Стандарт	2 ч.	4 ч.	6 ч.
	HARD 10 Быстрый	1 ч.	1.5 ч.	2 ч.
	Время испарения между слоями	5 ÷ 10 мин		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время до шлифования Для толщины макс. 150 мкм.	20°С	60°С	
		3 ч.	30 мин.	
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние	Следуйте указаниям изготовителя оборудования		
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	10 ÷ 20 мин		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P240 ÷ P500		
	Мокрая обработка	P400 ÷ P800		
ПОКРЫВАЕТСЯ				
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Нанесение поверхностной краски возможно по истечении 30 мин./20°С при толщине 80 мкм. Максимальное время нанесения следующего покрытия без матирования составляет 48 часов.				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 330	≈ 74 %	≈ 57 %	≈ 1.59 г/см3	< 12.5µm
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	≈ 1.03 г/см3	---
PROTECT 330 + HARD 10 (6+1)	≈ 71 %	≈ 57 %	≈ 1.51 г/см3	< 12.5µm
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит	540 г/л			
VOC фактическое	500 г/л			
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
КОЛЕРОВКА				
Для колеровки можно использовать цветные акриловые лаки в количестве до 15% объема. Отвердитель следует рассчитывать на весь колеруемый грунт.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.				
ЦВЕТ				
Белый, серый.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель универсальный THIN 50 или для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.				

СРОКИ ПРИГОДНОСТИ *	
PROTECT 330	24 месяца/20°C
HARD 10	18 месяцев /20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* фабрично закрытая упаковка	
БЕЗОПАСНОСТЬ	

См. Карта характеристики

ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля